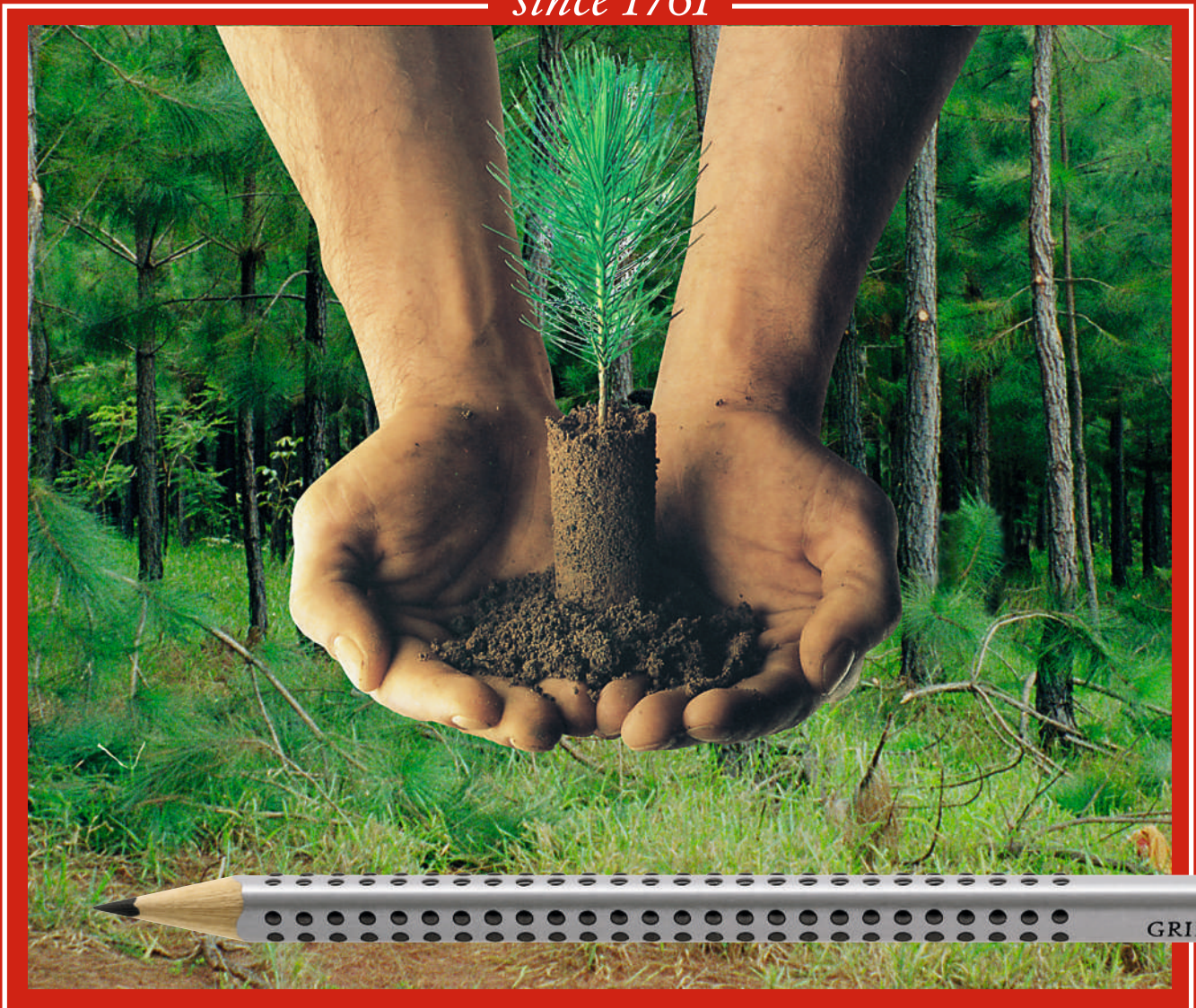




FABER-CASTELL

— since 1761 —



EcoLápis

Um compromisso com o consumidor e o Ambiente

TUDO COMEÇOU...

... em 1761, na Alemanha, cidade de Stein.

A Faber-Castell começava a escrever a sua história como a primeira fabricante Mundial de lápis de cor e grafite em grande escala.

Hoje, presente em mais de 120 países, com 16 fábricas distribuídas por todo o Mundo, conta com uma linha de produtos constituída por mais de 2.000 referências.



Com mais de 258 anos de tradição e espírito inovador, que se traduzem em produtos cuidadosamente desenvolvidos dentro dos mais rigorosos padrões internacionais de qualidade, a marca tem como **principal preocupação, garantir a segurança dos seus produtos, preservar o meio ambiente** e responder às **exigências especiais de crianças** em idade pré-escolar, acompanhando-as por toda a sua vida, até à idade adulta.

É por tudo isto, que a Faber-Castell é

“Uma companhia para toda a vida!”

DE MÃOS DADAS COM O AMBIENTE

Estima-se que cerca de 20.000 milhões de lápis de cor e grafite são produzidos anualmente em todo o Mundo, a partir de diferentes qualidades de madeira e satisfazendo as mais variadas exigências a nível de escrita e desenho – 50% dos quais, produzidos na China. De forma a não se tornar dependente dos fornecedores de madeira, e ao mesmo tempo garantir o respeito aos 4 pilares que definem os valores centrais da marca:



a Faber-Castell dá início a um **programa pioneiro de plantação de árvores** no Brasil.

Consciente da necessidade de procurar uma fonte de suprimento sustentável de madeira que não prejudicasse os ecossistemas naturais, a Faber-Castell empenha-se na realização de pesquisas a partir da década de 50, época em que as acções ambientais eram praticamente inexistentes. Esta iniciativa pioneira, coerente com as crenças e valores da marca, procurava **identificar espécies de árvores capazes de produzir madeira de qualidade para a produção dos seus lápis, sem agredir o ambiente.**

Este compromisso para garantir a preservação do ambiente e obter as matérias-primas necessárias para responder à crescente procura de lápis de cor e grafite, concretiza-se nos anos oitenta, distintamente dos seus concorrentes mundiais, num **projecto único de plantação, no Brasil.**

O INÍCIO ...

Sendo a madeira, a matéria-prima principal na fabricação de lápis de cor e grafite, a Faber-Castell decide por em prática o **único projecto florestal do mundo**, de forma a permitir um ciclo de produção sustentável de madeira, necessária para a produção dos seus lápis.

A política Ambiental Florestal da marca, adoptou por base, um conjunto de compromissos permanentes da Empresa com o ambiente, que vão além das exigências da legislação existente, são eles:

- **Prevenir e minimizar os riscos ambientais**, através da criação de iniciativas e práticas amigas do ambiente e melhorias contínuas dos processos.
- Envolver e difundir entre os colaboradores, parceiros e a própria comunidade o **Sistema de Gestão Ambiental**.
- Tomar decisões sempre baseadas no **equilíbrio entre os aspectos ambientais, sociais e económicos**.

A partir de 1980, a Faber-Castell **passa então a trabalhar exclusivamente com madeira plantada**, criando o seu maior projeto, na região de Prata (MG) – Brasil, tornando-se o único produtor de lápis de madeira no Mundo, com um programa de plantação próprio (com 15 milhões de árvores plantadas que serão utilizadas para a produção dos seus lápis - o viveiro tem a capacidade de produzir mais de três milhões de mudas por ano).



O PROJECTO FLORESTAL

Para implantar este projeto, a Faber-Castell adquiriu em 1989, cerca de 9.000ha de áreas rurais na região de Prata – Minas Gerais - Brasil, ocupadas em grande parte por pastagens, onde o solo não possuía vocação para a agricultura e onde as matas nativas se apresentavam muito degradadas.



Área de pastagem degradada, arrendada pela Faber-Castell em 1989, para implantação dos seus Parques Florestais

Estas áreas foram transformadas em parques florestais, com 6.700ha, plantados com árvores da espécie *Pinus caribaea*



espécie de crescimento rápido



desenvolve-se mesmo em solos pouco férteis



necessita de pouca água



fáceis de plantar

Os 2.300ha remanescentes de mata nativa, foram recuperados pelo adensamento de árvores nativas, especialmente frutíferas.



PROJETOS AMBIENTAIS

Em paralelo ao projeto de plantação de *pinus*, foram desenvolvidos também, três grandes sub-projetos ambientais, auto-sustentáveis, com o objectivo de preservar e incrementar a fauna e a flora nativa, presentes nas áreas de plantio da Faber-Castell, dos quais destacamos:



Projeto ARBORIS

“garantir a preservação e aumento das matas nativas dos parques florestais”

A Faber-Castell mantém um sério compromisso com a flora. O Projeto Arboris nasceu, como forma de preservar e avaliar a flora nativa da região, permitindo a sua regeneração natural. Nas áreas onde a regeneração natural não se verifica, a Faber-Castell procede à plantação de árvores nativas, relevantes para o desenvolvimento da flora local.



No mais recente levantamento, foram catalogadas 307 espécies de plantas, entre elas espécies frutíferas, flores e árvores que se encontravam em processo de extinção, por se tratarem de madeiras nobres como a Peroba Rosa e o Jacarandá.

A Faber-Castell incrementou a flora, plantando mais de 40 mil mudas de árvores típicas da região, entre 1999 e 2002.

O projeto Arboris funciona paralelamente a outros projetos, igualmente importantes, como a **preservação dos solos, das águas, do ar, da fauna e a consciencialização da comunidade.**



PROJETO DE PRESERVAÇÃO DOS SOLOS

O solo é muito importante para os projetos florestais que a Faber-Castell desenvolve, contribuindo com os nutrientes que as árvores e plantas necessitam para crescer e manter o ecossistema dos parques florestais em equilíbrio. Nas áreas de plantio de *pinus*, este processo está em parte assegurado, uma vez que a Faber-Castell faz questão em deixar as pontas dos galhos no solo, para que os nutrientes retirados pelas árvores durante o processo de crescimento, lhe sejam devolvidos, através da decomposição.

Entretanto, além destes nutrientes, o solo necessita de outros cuidados. São realizadas diversas análises físicas e químicas em laboratório, para avaliar a variedade de nutrientes que o solo possui. Esta gestão, permite à Faber-Castell afirmar que os seus plantios respeitam os limites de utilização do solo onde se encontram.



PROJETO DE ANÁLISE DA ÁGUA

“50 análises laboratoriais diferentes, garantem a qualidade da água”

A Faber-Castell analisa a água dos córregos e rios que passam nos seus parques, com o objetivo de avaliar os efeitos gerados pelas plantações de *pinus*. Toda a água que sai da fábrica da Faber-Castell é tratada e devolvida ao meio ambiente através da estação de tratamento de Águas da Faber-Castell.



PROJETO CONTROLO

DA PUREZA DO AR

A pureza do ar que respiramos é também uma preocupação da Faber-Castell, que, através dos mais modernos recursos disponíveis, certifica que o seu processo produtivo não lança gases tóxicos na atmosfera.

Projeto ECOMunidade



O Projeto ECOMunidade, composto por um conjunto de políticas e princípios sócio-ambientais, visa a criação de valor para todas as partes interessadas: consumidores, clientes, fornecedores, colaboradores e a própria sociedade, incentivando todos os intervenientes a preservar os recursos naturais do nosso Planeta.

Projeto ANIMALIS

“protecção para 219 espécies de pássaros , 40 mamíferos, 41 répteis e anfíbios, alguns destes animais ameaçados de extinção”

O Projeto Animalis, tem como objectivo, proteger e dar refúgio a espécies animais e à flora em perigo de extinção, no Cerrado Mineiro do Brasil, além de fazer com que outras espécies procurem abrigo nestas áreas.

Ao longo dos anos de vida do projeto, a quantidade de espécies e o número de animais de cada espécie têm aumentado, confirmando a qualidade de gestão que a Faber-Castell tem vindo a desenvolver.



CICLO DO ECOLÁPIS

35% dos parques florestais que a Faber-Castell possui, é suficiente para contrabalançar as emissões de CO₂ emitidas pelas fábricas Faber-Castell em todo o Mundo.



- 1 As sementes de Pinus Carebea são plantadas num viveiro, onde são adubadas, regadas e tratadas. Ao fim de 10 a 15 dias, germinam e continuam a receber cuidados.
- 2 4 meses depois, com mais ou menos 25 cm de altura, as mudas são plantadas nos parques florestais da Faber-Castell, em Minas Gerais – Brasil.
- 3 Durante o crescimento, as árvores retiram da atmosfera o dióxido de carbono, um dos principais causadores da poluição atmosférica e do aquecimento global e devolvem oxigénio.
- 4 Três anos após a plantação, os ramos inferiores das árvores são cortados, com o objetivo de fertilizar a terra e deixar a madeira sem nós, o que aumenta a qualidade da madeira que

futuramente será utilizada na produção dos Ecolápis. Esta operação de poda repete-se mais 2 vezes ao longo do ciclo de crescimento das árvores.

- 5 Na fase de crescimento, é realizada a colheita parcial para não deixar o solo exposto, proteger a fauna e aumentar a produtividade da plantação. A colheita final só ocorre aos 25 anos, quando outras mudas são plantadas nos seus lugares. As folhas e as raízes são deixadas no solo, tornando-o fértil para a próxima geração de árvores.
- 6 Começa o processo de industrialização da madeira: os troncos com mais de 14 cm de diâmetro são levados para a fábrica.
- 7 Os trocos mais finos são utilizados para produzir energia na fábrica, em forma de vapor.
- 8 Na fábrica prepara-se a madeira para a produção dos Ecolápis.
- 9 A madeira é cortada em placas e recebe um tratamento especial de secagem e tinta, ficando ainda mais macia, para facilitar o afiar dos Ecolápis.
- 10 As placas prontas ficam armazenadas a descansar, durante 60 dias.
- 11 O Ecolápis começa a tomar forma. Uma máquina abre rasgos nas placas, onde irão ser coladas as minas de grafite ou de cor.
- 12 Depois cola-se por cima, outra placa com rasgos, formando uma “sanduiche” que é prensada. As minas e a madeira tornam-se uma única peça, garantido que a mina do Ecolápis não se parte, quando ele cai ao chão.
- 13 A “sanduiche” é cortada no formato dos Ecolápis. Os Ecolápis são por fim, pintados, envernizados, afiados e carimbados com a marca Faber-Castell. Depois de embalados os Ecolápis estão prontos para serem vendidos.



CERTIFICAÇÕES

Ao plantar um milhão de pinheiros por ano, recria-se um ciclo ecológico perfeito, premiado pelo conselho Administrador de Ciências Florestais, com um certificado de qualidade internacional **FSC** (Forest Stewardship Council) **que reconhece** que o centro de produção Faber-Castell é **respeitador do meio ambiente, socialmente justo e economicamente sustentável**, e com o **certificado CoC** (Chain of Custody) , **que garante que a madeira para a fabricação dos lápis Faber-Castell, é proveniente de florestas sustentáveis.**



O trabalho com responsabilidade social da Faber-Castell é reconhecido por muitas instituições tanto na área ambiental, como na área social e na gestão da qualidade e produtos

ISO 9001:2000

Todas as unidades da Faber-Castell no Brasil são certificadas pela norma ISO 9001:2000, que trata dos Sistemas de Gestão e Garantia da Qualidade de processos e produtos. O Certificado foi emitido em Dezembro de 2001 pelo LGA InterCert, organismo certificado com sede na Alemanha.

Rectificada em 2006.



ISSO 14001

Por meio da gestão ambiental responsável, a Faber-Castell identifica e controla todos os aspectos relacionados às suas actividades, de modo a não causar danos ao meio ambiente. O sistema de gestão ambiental também é certificado pelo LGA InterCert, demonstrando que a Empresa segue as exigências da norma ISO 14001. O certificado foi obtido em Dezembro de 2002 e renovado em 2004. Próxima renovação da certificação será em 2008.



Empresa Amiga da Criança

A Faber-Castell possui o certificado da Fundação ABRINQ, concedido em 1999, que comprova que a Faber-Castell respeita e ajuda crianças e adolescentes, bem como reconhece que a empresa não utiliza trabalho infantil na sua cadeia produtiva.



INMETRO

Comprova a segurança de produtos destinados ao público infantil através de testes de laboratório.



Cert no. SCS-COC-00213

www.fsc.org

© 1996 Forest Stewardship Council

FSC

Pela qualidade e seriedade com que maneja as suas plantações na região de Prata e Uberlândia (MG), a Faber-Castell obteve em 1999 o certificado FSC (Forest Stewardship Council). O FSC é um órgão mundialmente reconhecido que comprova que o trabalho da Empresa é ambientalmente correcto, socialmente justo e economicamente viável.

PRÉMIOS E ASSOCIAÇÕES

SUPER ECOLOGIA

O projecto ANIMALIS foi dos três finalistas na categoria fauna, nas edições de 2002 e 2003. Este prémio tem como objectivo reconhecer o trabalho de Empresas, governos e organizações não governamentais, pela preservação ambiental.

INSTITUTO ETHOS

A Faber-Castell é associada ao Instituto Ethos, que reúne empresas comprometidas com a responsabilidade social.

VON MARTIUS

Em 2003, o projecto ANIMALIS foi vencedor na categoria natureza do prémio ambiental

Von Martius, que tem por objectivo valorizar iniciativas em prol do meio ambiente.

2º PRÉMIO

BENCHMARKING AMBIENTAL BRASILEIRO - 2004

OPI 2007

A Faber-Castell foi votada como a marca que mais se preocupa com o ambiente na área de papelaria e escritório, na feira Paperworl 2007 em Frankfurt, pela revista OPI.

PEGADA DE CARBONO NEUTRO



As emissões anuais de CO_2 das fábricas da Faber-Castell, em todo o Mundo, são neutralizadas na totalidade, pelas suas florestas no Brasil;

A Faber-Castell compensa 100% de toda as emissões de carbono, do Grupo Faber-Castell no Mundo;

Em 2012, a Faber-Castell foi certificada pela TÜV Rheinland, com base na norma internacional ISO 14064, como Empresa neutra em emissões de carbono



Plantar por um futuro melhor, não só árvores, mas também a consciencialização de preservar, é a filosofia da Faber-Castell.

Afinal, uma Empresa que atua fortemente na esfera educacional, tem que dar o exemplo a ser seguido.

ECO - UMA QUESTÃO DE RESPEITO



Num cenário actual, onde as práticas ambientalmente correctas começam a ganhar força no dia-a-dia de crianças e adultos, onde os consumidores procuram transformar os seus comportamentos de consumo, onde o nível de consciência da população sobre questões ambientais ganha cada vez mais peso e onde o consumo consciente se começa a tornar numa forma de pensar, agir e exercer a cidadania, a Faber-Castell REFORÇA que sempre se preocupou com estas questões, e sempre desenvolveu o seu trabalho com base nestes conceitos.

... NASCE ENTÃO O CONCEITO ECO



PRODUTOS QUE UTILIZAM NA SUA COMPOSIÇÃO **MADEIRA 100% PLANTADA**, COM **CERTIFICAÇÃO FSC**, QUE GARANTE A MÁXIMA QUALIDADE COM TOTAL **RESPEITO AO AMBIENTE E ÀS COMUNIDADES.**




ECOLÁPIS FABER-CASTELL




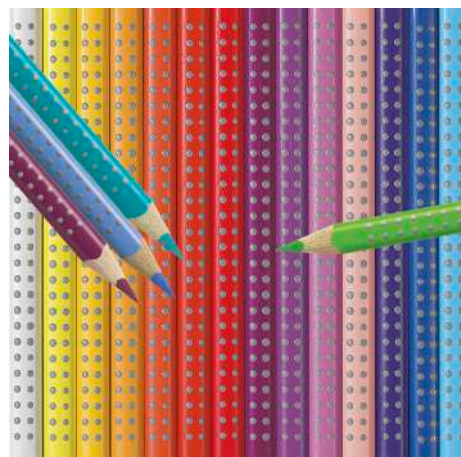
Os lápis Faber-Castell ganham então uma nova identidade – **ECOLÁPIS** - **reforçando assim, o seu projecto pioneiro e único do Mundo**, de plantação de árvores para a **produção dos seus lápis**.

O **ECOLÁPIS** é um novo conceito para o principal produto fabricado pela Faber-Castell, **reforçando o trabalho de sustentabilidade que a marca tem vindo a realizar há vários anos**.

A partir de 2007, o lápis deixa então de existir, para passar a ser chamado de ECOLÁPIS. O nome correcto para um produto Faber-Castell que já existia há décadas:

 Fabricados com matérias-primas de altíssima qualidade, não tóxicos e totalmente seguros para o uso infantil.

 Todos os produtos Faber-Castell passam por um severo controlo de toxicidade em laboratório interno, e são posteriormente aprovados pelo INMETRO. Apresentam os requisitos impostos pela legislação da União Europeia e de acordo com as especificações dos órgãos competentes dos EUA.



Ao adquirir o **ECOLÁPIS**, terá a garantia de comprar um produto com a melhor qualidade e desempenho na utilização, bem como a consciência que está a contribuir para o desenvolvimento social e preservação do ambiente.

UM COMPROMISSO PARA TODA A VIDA

Em 1761, a Faber-Castell começou a pensar num Mundo melhor. E foi com essa postura que construiu a sua marca – *“Uma companhia para toda a vida”* – com valores que faz questão de partilhar com todo o mundo.

Os seus princípios baseiam-se numa produção de qualidade e com total compromisso para com as pessoas e o meio ambiente.



**A FABER-CASTELL CONTA COM A SUA AJUDA.
O PLANETA TERRA CONTA A AJUDA DELA.**



FABER-CASTELL
since 1761

Representante em Portugal:

IBEREX, Lda.

Rua do Forno, 21 - Abrunheira - 2710-043 Sintra

Tel. 21 915 42 90

marketing@iberex.pt