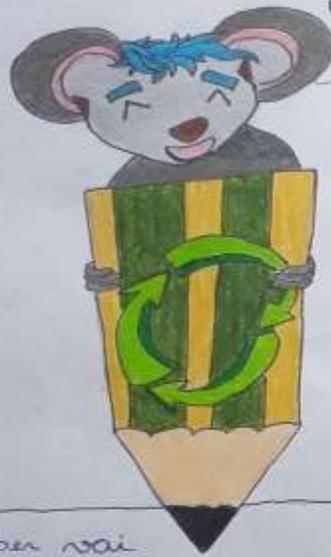


Olá!



Sou Faber, a mascote da "Faber-Castell"

Os lápis são fabricados de forma responsável e ecológica!



Faber vai mostrar-nos como são feitos os lápis da "Faber-Castell."

(1)



Sementes

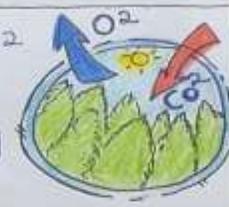
As sementes de "Pinus Caribea", são plantadas num viveiro. Onde são adubadas, regadas e tratadas. Após 10 a 15 dias, germinam e continuam a ser tratadas.

(2) Após 4 meses as mudas são plantadas nos parques florestais da Faber-Castell em Minas-Gerais (Brasil)



Com 3 anos de vida, e com 4cm de altura, para facilitar o seu crescimento, os galhos mais baixos das árvores são podados e deixados no solo para proteger e fertilizar a Terra.

(3) Durante o crescimento, as árvores retiram o CO2 do ar, devolvendo o O2, contribuindo assim para a diminuição da poluição atmosférica e do aquecimento global!



(5) A colheita final ocorre aos 25 anos da árvore e nos seus lugares são colocadas outras mudas e a raiz e galhos são deixados no solo para o fertilizar



"Projeto Animalis"

A Faber-Castell protege os animais que vivem nas suas florestas, mantendo um ambiente propício para abrigar mais de 255 espécies diferentes!!

(6) Agora começa o processo de industrialização da madeira, os troncos com mais de 14cm de diâmetro são levados para a fábrica da Faber-Castell



Os troncos mais finos são utilizados para produzir energia a vapor para a fábrica.



Olá!



Sou Fabu, a mascote da "Faber-Castell"

Fabu vai mostrar-nos como são feitos os lápis da "Faber-Castell."



Os lápis são fabricados de forma responsável e ecológica!



(1)

As sementes de "Pinus Caribea", são plantadas num viveiro. Onde são adubadas, regadas e tratadas. Após 10 a 15 dias, germinam e continuam a ser tratadas.



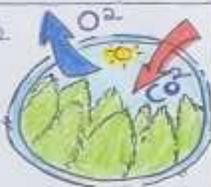
(2)

Após 4 meses as mudas são plantadas nos parques florestais da Faber-Castell em Minas-Gerais (Brasil).



Com 3 anos de vida, e com 40cm de altura, para facilitar o seu crescimento, os galhos mais baixos das árvores são podados e deixados no solo para proteger e fertilizar a Terra.

(3) Durante o crescimento, as árvores retiram o CO<sub>2</sub> do ar, devolvendo o O<sub>2</sub>, contribuindo assim para a diminuição da poluição atmosférica e do aquecimento global!



(5) A colheita final ocorre aos 25 anos da árvore e nos seus lugares são colocadas outras mudas. A raiz e galhos são deixados no solo para o fertilizar.



(6) Agora começa o processo de industrialização da madeira, os troncos com mais de 14cm de diâmetro são levados para a fábrica da Faber-Castell.



Os troncos mais finos são utilizados para produzir energia a vapor para a fábrica.



"Projeto Animalis"

A Faber-Castell protege os animais que vivem nas suas florestas, mantendo um ambiente propício para abrigar mais de 255 espécies diferentes!!





(8) Na fábrica prepara-se a madeira para produzir o "escolápis"

Produção do escolápis

A espécie "Pinus Caribaea" necessita de pouca água e desenvolve-se mesmo em solos pouco férteis!

"Projecto Árboris"  
A Faber-Castell desenvolve projetos de preservação e recuperação da flora, para fornecer alimento e Abrigo a todas as espécies locais!!

(9) Madeira é cortada em placas e recebe um tratamento especial de secagem e tinta, ficando ainda mais macia, e fácil de afiar.

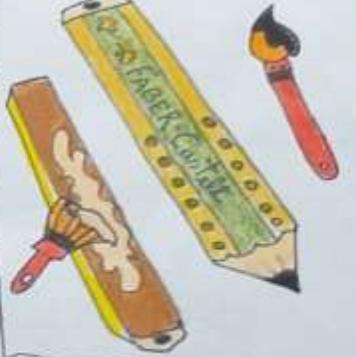
(10) As placas já prontas ficam a descansar durante 60 dias.

A Descansar, Não imcomede!

(11) O escolápis começa a tomar forma. Uma máquina abre ranhuras nas placas, que é onde são depositadas as minas de cor de grafite.

Depois cola-se outra placa com ranhuras por cima, formando o "sanduiche", as minas e a madeira tornam-se em uma só peça, fazendo com que as minas do escolápis não se partam ao cair.

(12) A "Sanduiche" é então cortada com o formato do escolápis. Depois eles são pintados, embelezados, afiados e claro carimbados com a marca da "Faber-Castell".  
(13) E assim, estão prontos a serem embalados e vendidos!



Lembrem-se precisa-mos mais do planeta do que ele de Nós!

É agora que sabem como até uma grande empresa pode fabricar de forma sustentável. Aqui vai uma dica, para ti e os colegas adotarem na sala de aula.

- Reciclem, as folhas de papel que já não têm utilidade, embalagens de cartão, sacos de papel ou outros resíduos que embalam os vossos lanches.
- É Digam Não ao consumo desnecessário!



A espécie "Pinus Caribaea" necessita de pouca água e desenvolve-se mesmo em solos pouco férteis!

(8) Na fábrica prepara-se a madeira para produzir o "esolápis"

"Projecto Arboris"  
A Faber-Castell desenvolve projetos de preservação e recuperação da flora, para fornecer alimento e Abrigo a todas as espécies locais!!!

(9) Madeira é cortada em placas e recebe um tratamento especial de decagem e tinta, ficando ainda mais macia, e fácil de afiar.

(10) As placas já prontas ficam a descansar durante 60 dias.

A Descansar, Não imcomede!

(11) O esolápis começa a tomar forma. Uma máquina abra rasgos nas placas, que já onde são depositadas as minas de cor e grafite.

(12) Depois cola-se outra placa com rasgos por cima, formando o "sanduiche", as minas e a madeira tornam-se em uma só peça, fazendo com que as minas do esolápis não se partam ao cair.

(13) A "Sanduiche" é então cortada com o formato do esolápis. Depois eles são pintados, emvernizados, afiados e claro carimbados com a marca da "Faber-Castell".  
E assim, estão prontos a serem embalados e vendidos!

Lembrem-se precisa-mos mais do planeta do que ele de Nós!

É agora que sabem como até uma grande empresa pode fabricar de forma sustentável. Aqui vai uma dica, para tu e os colegas adotarem na sala de aula.

- Reciclem, as folhas de papel que já não têm utilidade, embalagens de cartão, sacos de papel ou outros resíduos que embalam os nossos lanches.
- E Digam Não ao consumo desmesurado!

***Obrigada!***